

«Меч «Святогор» — апофеез кузнечного и оружейного мастерства Компании «АИР»

*Меч «Святогор» доступен для осмотра во
время экскурсий в Оружейной слободе
«АиРовка»*

*Челябинская обл., г. Златоуст, ул. Таганайская, 204.
Тел.: 8 800 100 01 80, +7 982 321 42 66, +7 950 733 66 37
www.zlatoust-air.ru www.airovka.ru*

Меч «Святогор»

Компания "АиР"

Меч «Святогор»

Свое имя меч-исполн получил в честь богатыря-великана, героя русского эпоса. Он жил на Святых горах, силы в нем было так много, что его тяжесть не могла носить земля. Святогор представляет собой воплощение первобытной силы и сродни титанам из древнегреческой мифологии. Именно богатыри-великаны и титаны, по верованиям наших предков, обустроивали планету Земля в те далекие времена, когда она еще была не пригодна для жизни человека.



Прототипом меча "Святогор" послужил классический средневековый европейский меч, пропорционально увеличенный до 3 метров.

Компания «АиР» решила установить рекорд в области создания самого длинного клинкового оружия из дамаска и успешно справилась с заявленной задачей. Меч «Святогор» признан самым длинным в мире мечом из дамасской стали. Это официальный рекорд России и мировой рекорд, по версии «Книги рекордов России».

Параметры меча-рекордсмена:

1. Меч «Святогор» изготовлен из дамасской стали. Клинок, перекрестие и навершие меча имеют характерный для дамаска узор. На стали, используемые для производства дамаска, Компания «АиР» представила экспертной комиссии данные химического анализа, проведенные в Центральной заводской лаборатории Златоустовского металлургического завода. Клинок и хвостовик полностью изготовлены из одной заготовки дамасской стали и не имеют следов электросварки.
2. Длина меча: 3 метра 17 см.
3. Ширина клинка 16,5 см.
4. Толщина клинка 1,65 см.
5. Масса меча: 32,3 кг.



24 декабря 2013 года комиссия по регистрации заявки № 14.367 на установление рекорда «Самый длинный меч» произвела замеры основных размеров и массы меча. Экспертиза проводилась в присутствии сотрудников Компании «АиР», администрации Златоустовского городского округа, представителей СМИ и общественных организаций.

Меч был изготовлен из углеродистого дамаска, включающего в себя высокоуглеродистую сталь с 0,8% углерода и среднеуглеродистую низколегированную сталь с 0,7% углерода, 1% хрома и 1% никеля.

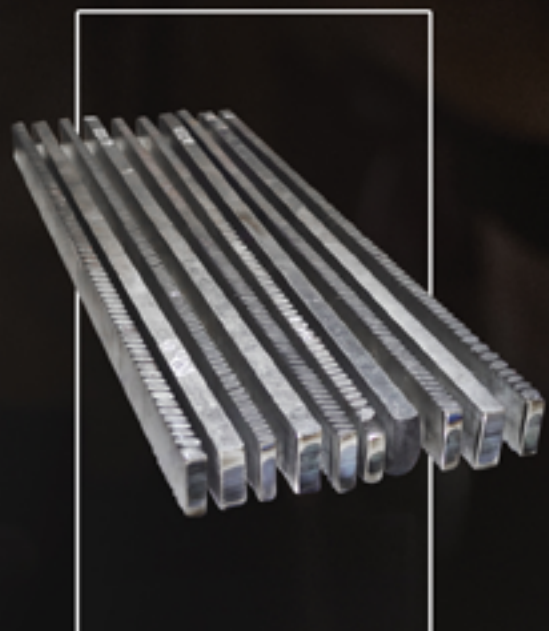
В основе технологии производства заготовки для меча лежала традиционная кузнечная сварка с использованием ноу-хау Компании «АиР». В качестве узора выбран торцевой дамаск, характерный для средневековых мечей.



50 слоев высокоуглеродистой и среднеуглеродистой низколегированной стали.



Пятидесятислойные заготовки, часть из которых была предварительно торсирована, а часть осталась с прямолинейным узором.



10 заготовок после шлифования.



Заготовки, прошедшие химическую очистку и сваренные под прессом.



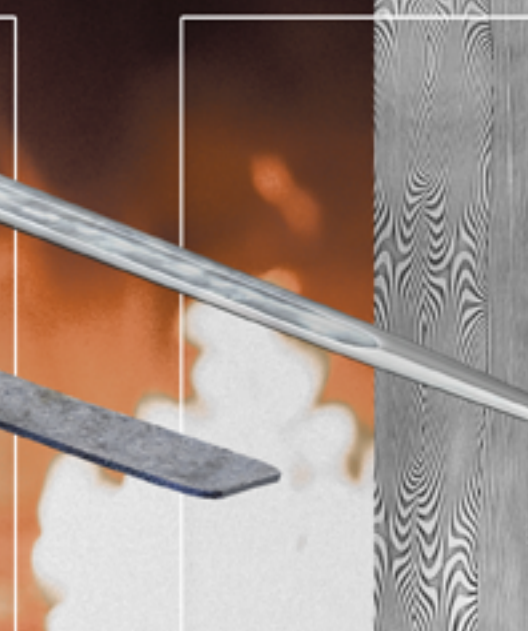
Пакет заготовок находится в начальной стадии традиционной кузнечной сварки.



Заготовка, прошедшая стадии "проваривания" всех слоев стали.



Заготовка была прокована на длину 3 метра 17 см с учетом хвостовика.



Заготовка, прошедшая фрезерную обработку по соответствующим размерам клинка.

Основную заготовку сварили из 10 пятидесятислойных заготовок, часть из которых была предварительно торсирована, а часть осталась с прямолинейным узором.

Заготовка была прокована на длину 3 метра 17 см с учетом хвостовика. После проковки в размер с помощью технологий металлообработки клинку придали соответствующую форму.

При создании меча пришлось решить много технически сложных задач, начиная с того, что длина рабочего пространства печей в кузнице равна 1200 мм, а длина планируемого меча была 3000 мм. Как перемещать заготовку под бойками молота, ведь ее расчетная масса более 100 кг? Другие нетривиальные технические задачи: сварить заготовку, проковать ее в размер, обработать. Кроме того, сжатые сроки на изготовление заготовки – всего две недели. Потому что хотелось начальный этап создания меча-исполина представить ко Дню города Златоуста.



Как решали нетривиальную задачу по ковке 3-метрового меча в условиях несоответствия размеров заготовки и печи. Молот оборудовали рольгангом, по которому к бойкам можно было катить тяжелую заготовку. После кузнечной сварки заготовка получилась длиной чуть меньше метра, она еще входила в печь. Ее прогрели и ковку начали с середины заготовки. Получилась такая своеобразная «гантель»: в середине уже размеры соответствуют чертежам, по концам два участка большого размера, которые нагревали и проковывали также от центра к краю. Решение нашлось достаточно простое, но эффективное.



В качестве прототипа рекорсмена взяли средневековый меч из литературных источников. Узор его дамаска очень характерен для средневековых мечей. В настоящее время рекорд по длине принадлежит мечам, которые носила стража принца Уэльского (XV в). Их длина достигала 2,26 метра. (Меч. Большая иллюстрированная энциклопедия. Томас Лайбле. 2008).

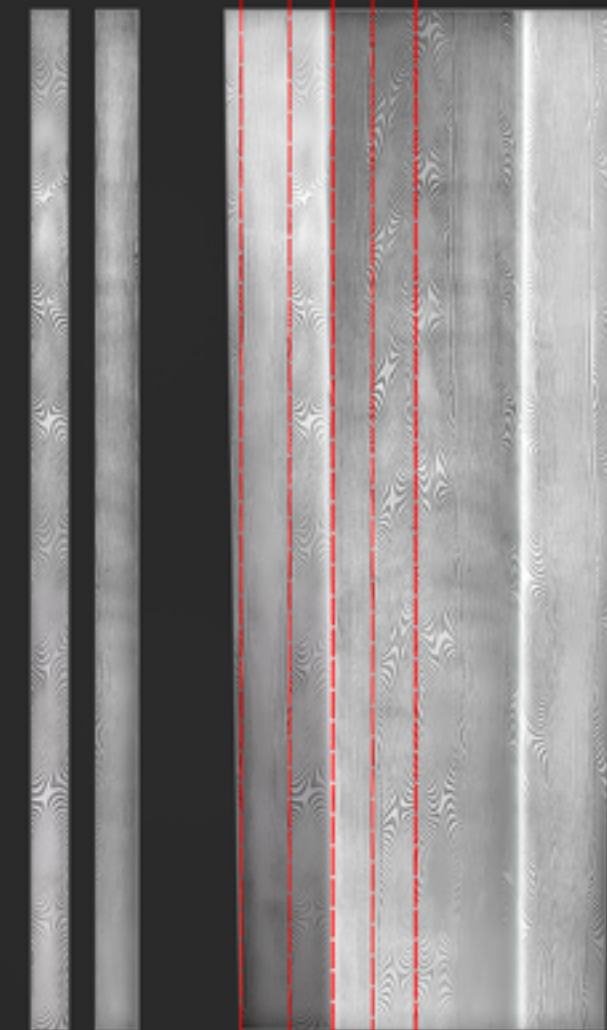




Закончить работу по изготовлению "Святогора" помог прославленный боксер, чемпион мира в тяжёлом весе Николай Валуев, прикрепивший рукоять меча. Кузнецы и оружейники Компании "АиР" представили горожанам этот суперклинок 19 декабря 2013 г.



Торсированный узор, 50 слоев.
Прямолинейный узор, 50 слоев.



Схема, демонстрирующая слои дамаска на клинке меча "Святогор".



Завершающей операцией по изготовлению меча стал монтаж. На клинок смонтированы: перекрестие, рукоять и навершие. Перекрестие украшено в технике златоустовской гравюры на металле, на него нанесены подписи и фамилии специалистов, участвовавших в изготовлении меча.



Схема сборки рукояти меча "Святогор".

Компания "АиР"



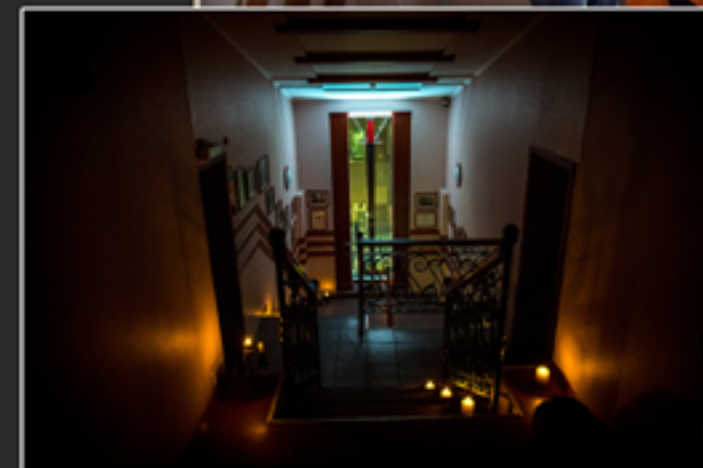
Список участников и коллективов, работавших над проектом в течение 82 дней, впоследствии награжденных дипломами.

1. ООО «Компания «АиР»
2. Архипов Максим Дмитриевич
3. Герасимов Владимир Юрьевич
4. Жилин Вячеслав Анатольевич
5. Герасимов Юрий Владимирович
6. Мингажев Ринат Раильевич
7. Исполатов Михаил Генрихович
8. Лобиков Александр Сергеевич
9. Мингажев Фарит Зиявич
10. Парфентьева Надежда Анатольевна
11. Иванов Александр Викторович
12. Иванов Андрей Викторович
13. Нуриева Зинаида Ивановна
14. Зверев Вячеслав Борисович
15. Осин Дмитрий Васильевич
16. Заев Александр Петрович
17. Завод «Стройтехника»
18. Ростов Валерий Алексеевич
19. Малиренко Иван Владимирович
20. Леднев Игорь Анатольевич
21. Каменских Владимир Сергеевич
22. Литигин Дмитрий Александрович и др.



Компания "АиР"

Отдел экспертиз Редколлегии «Книги рекордов России» принял решение о признании заявки №14.367 «Самый длинный меч из дамасской стали» официальным рекордом России и мировым рекордом по версии «Книги рекордов России». Решение единогласное.



Компания "АиР"



Александр Розенбаум

Советский и российский автор-исполнитель, актер и писатель, заслуженный артист РФ, народный артист РФ



Клод Новотны

Мэр города Тьера (Франция), города-побратима Златоуста



Альберт Демченко

Вице-чемпион мира по санному спорту, вице-чемпион Олимпийских игр, заслуженный мастер спорта России



Ирина Зырянова

Прима-балерина Санкт-Петербургского театра современного балета, прима-балерина Преторийского театра в Йоханнесбурге, заслуженная артистка РФ